

---

## **KVP/Lean – Schnelles Rüsten (SMED) Basiswissen**

Rüstzeiten sind hinsichtlich der Anlageverfügbarkeit, Losgrößenoptimierung/ Losgrößensteuerung, Bestandsreduktion, Flexibilität und Durchlaufzeiten in jedem Fertigungsbetrieb ein wesentlicher Wertschöpfungsfaktor des Unternehmens. Lernen Sie die geeigneten Methoden, Techniken und Werkzeuge kennen, um die Rüstzeiten drastisch zu senken.

### *Ziele*

Kennen lernen des Gesamtkonzeptes, Methodik und Technik des schnellen Rüstens mit Hilfe der SMED- Methode

Verstehen der Auswirkung des Konzeptes bezüglich der Wertschöpfung für ein Unternehmen

Die Anwendung anhand von Praxisbeispielen kennen lernen und Übungen mit der SMED- Methode Erkennen der Potentiale durch SMED

Möglichkeiten durch SMED, die Implementierung von SMED im eigenen Betrieb, lernen vom Toyota Prinzip

### *Inhalte*

Einführung, Grundbegriffe und Methoden der Rüstzeitminimierung SMED

Schnelles Rüsten als Managementprozess

Kennzahlen

Visualisieren von Rüstabläufen

Praxisbeispiele und Lösungsansätze aus der Industrie

Formulare, Checklisten

### *Arbeitsform- Methodik*

Präsentation der theoretischen Inhalte, Methoden, Techniken und Werkzeuge

Präsentation von erprobten Lösungsansätzen in Form von Praxisbeispielen

Gruppenarbeiten, Rollenspiele

Gruppenfeedbacks und Trainerfeedbacks

Lernschleifen/ Feedbackrunden

Diskussion und Reflexion

### *Zielgruppe*

Produktionsleiter, Produktionsmitarbeiter, Qualitätsmanager, Abteilungsleiter, KVP/ CIP- Koordinatoren, Logistiker, Vorarbeiter aus der Produktion, Arbeitsvorbereiter

### *Teilnehmerzahl*

Max. 12 Personen

### *Dauer ,Ort*

1 Tag, Firmenräumlichkeiten

### *Trainer/in*

Dipl.-Ing. Günter Markowitz, Walter Stoll oder Trainer von Six Sigma Austria