

---

## **KVP/Lean – 5 S – Arbeitsorganisation in der Produktion**

Qualität kann man sehen, 5 S- Methode (5 Schritte zur Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz) hilft Verschwendung zu minimieren und Wertschöpfung zu erhöhen. Wie ist das möglich? Diese Frage beantwortet dieses Seminar und zeigt die verschiedenen Möglichkeiten auf bis hin zur Implementierung im Unternehmen

### *Ziele*

- Kennen lernen des Konzeptes 5 S (Gestaltung, Organisation und Standardisierung am Arbeitsplatz-Fertigung)
- Bewusstmachen der Wirkung der 5 S- Methode
- Vermittlung der Bedeutung der Methodik im Kontext zum gesamten Produktionssystem
- Erkennen der Vorteile/ Nutzen für das Unternehmen
- Die Anwendung anhand von Praxisbeispielen kennen lernen
- Kennen lernen von Gestaltungsmöglichkeiten

### *Inhalte*

- Einführung/ Grundlagen in 5 S
- Die Philosophie der 5 S Methodik
- Voraussetzung zur erfolgreichen Anwendung im Unternehmen
- Die „5 S“ Methodik
- „5 S“- Benchmarking
- Sicherheit am Arbeitsplatz/ Umweltschutz

### *Arbeitsform- Methodik*

- Präsentation der theoretischen Inhalte, Methoden, Techniken und Werkzeuge
- Präsentation von erprobten Lösungsansätzen in Form von Praxisbeispielen
- Gruppenarbeiten, Rollenspiele
- Gruppenfeedbacks und Trainerfeedbacks
- Lernschleifen/ Feedbackrunden
- Diskussion und Reflexion

### *Zielgruppe*

Führungskräfte, Geschäftsführer, Gruppenleiter, QS- Mitarbeiter, Produktionsmitarbeiter, Arbeitsvorbereiter, Produktionsleiter, Qualitätsmanager, Abteilungsleiter, KVP- Koordinator, Logistiker

### *Teilnehmerzahl*

Max. 12 Personen

### *Dauer ,Ort*

1 Tag, Firmenräumlichkeiten

### *Trainer/in*

Dipl.-Ing. Günter Markowitz, Walter Stoll, Dipl.-Ing. Christian Edler